

报告编号: 2020200456



170002020425



(2017)国认监认字(043)号



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0698

检 验 报 告

送检单位名称: 青岛亨通风管制造安装有限公司

产品名称型号: 强化复合风管 管口尺寸:
500mm×300mm, 500mm×300mm

检 验 类 别: 委托检验

NFTC

国家防火建筑材料质量监督检验中心



注 意 事 项

1. 报告无“检验专用章”无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验专用章”无效。
3. 报告无编制、审核、批准人签章无效。
4. 报告涂改无效。
5. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出。
6. 检验报告仅对受检样品负责。
7. “/”表示不适用。

单位名称：国家防火建筑材料质量监督检验中心
地 址：四川省成都市金牛区金科南路69号
邮政编码：610036
电 话：028-87516225, 87516226, 87516652
传 真：028-87516330
网 址：<http://www.fire-testing.net>
电子邮件：NFTC@fire-testing.net

National Center for Quality Supervision
and Testing of Fire Building Materials
Address: 69 JinKe south Rd., Jinniu District,
Chengdu, Sichuan, P.R. China
Post Code: 610036
Tel: 86 28 87516225, 87516226, 87516652
Fax: 86 28 87516330
<http://www.fire-testing.net>
E-mail: NFTC@fire-testing.net

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检 验 报 告

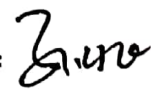
报告编号: 2020200456

共 5 页 第 1 页

产品名称	强化复合风管	型号规格	管口尺寸: 500mm×300mm, 500mm×300mm
委托单位	青岛亨通风管制造安装有限公司	商 标	/
生产单位	青岛亨通风管制造安装有限公司	检验类别	委托检验
送检单位	青岛亨通风管制造安装有限公司	抽样基数	/
抽样单位	自送样	抽样日期	/
抽样地点	/	到样日期	2020. 03. 16
检验地点	本中心	检验日期	2020. 04. 16
样品数量	管道: 10节	样品编号	2020200456
检验依据	GB/T 17428-2009 《通风管道》		
检验项目	耐火性能		
检 验 结 论	经检验, 该强化复合风管耐火隔热性能为60min, 耐火完整性为120min。 (以下空白)  (检验专用章) 检验专用章 签发日期: 2020 年 04 月 24 日		
备注			

批准: 

审核: 

编制: 

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检验结果汇总表

报告编号: 2020200456

共 5 页 第 2 页

序号	检验项目			标准条款号	标准要求	检验结果	结论
1	耐火性能	管道 A	耐火完整性	GB/T 17428-2009, 10.3.1 11.1	炉外管道丧失完整性: 棉垫被点燃; 缝隙探棒可以穿过 (φ 6mm 的缝隙探棒穿过试件进入炉内, 并沿裂缝方向移动150mm 的长度; φ 25mm 的缝隙探棒穿过试件进入炉内。); 背火面出现火焰并持续时间超过10s; 管道A内不能保持 (300±15) Pa 的压差时。	120min, 未点棉垫; 未出现裂缝; 背火面未出现火焰; 管道A内压差为300Pa。	耐火完整性为 120min; 耐火隔热性为 60min
			耐火隔热性	10.3.2 11.2.1	丧失隔热性: 试件背火面的平均温度温升超过初始平均温度 140℃; 任一点位置的温度温升超过初始平均温度180℃。	60min, 背火面的平均温升15℃, 最高温升44℃。	
		管道 B	耐火完整性	GB/T 17428-2009, 10.3.1 11.1	炉外管道丧失完整性: 棉垫被点燃; 缝隙探棒可以穿过 (φ 6mm 的缝隙探棒穿过试件进入炉内, 并沿裂缝方向移动150mm 的长度; φ 25mm 的缝隙探棒穿过试件进入炉内。); 背火面出现火焰并持续时间超过10s。	120min, 未点棉垫; 未出现裂缝; 背火面未出现火焰。	
			耐火隔热性	10.3.2 11.2.1	丧失隔热性: 试件背火面的平均温度温升超过初始平均温度 140℃; 任一点位置的温度温升超过初始平均温度180℃。	60min, 背火面的平均温升40℃, 最高温升50℃。	
	以			下	空	白	

备注:

国家防火建筑材料质量监督检验中心

检 验 报 告

报告编号：2020200456

共 5 页 第 3 页

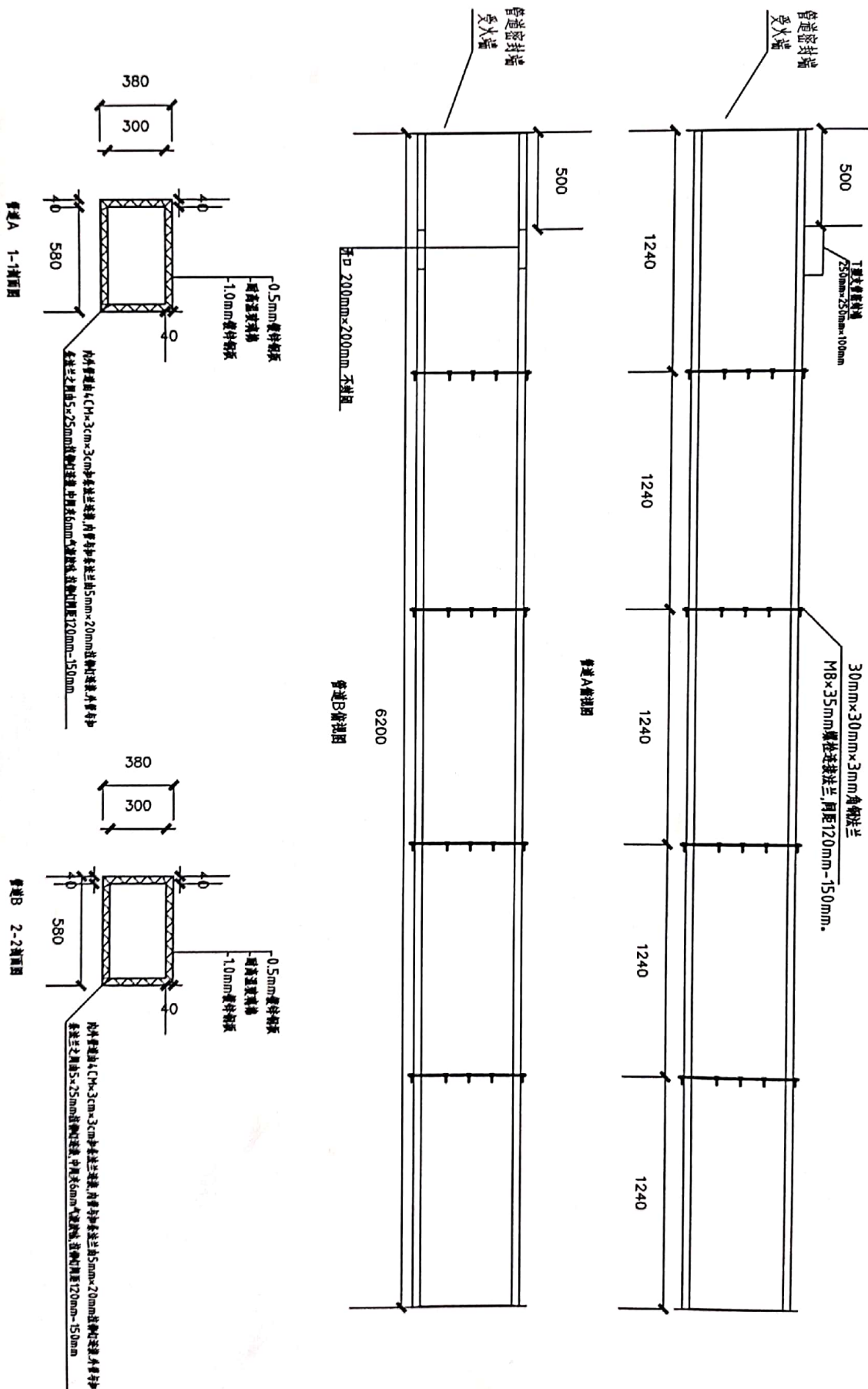
生产单位	青岛亨通风管制造安装有限公司		
地 址	山东省青岛市平度市同和街道办事处北京路与柳州路交叉口南路东		
邮政编码	266706		
联系电话	18669891811	传 真	/
试件说明： 试件由两组通风管道组成。管道A由五节1240mm×580mm×380mm风管拼接而成；管道B由五节1240mm×580mm×380mm风管拼接而成。风管管壁厚40mm，均由1.0mm厚镀锌钢板制成的风管（A管内口尺寸：500mm×300mm、B管内口尺寸：500mm×300mm）做内衬，外表面包覆耐高温玻璃棉，最外层包覆0.5mm镀锌钢板。镀锌钢板与耐高温玻璃棉之间均涂无机高温胶。风管与风管之间设有法兰接头（$\angle 30\text{mm} \times 30\text{mm} \times 3\text{m}$角钢），法兰接头之间采用M8×35mm螺栓固定，间距为120mm-150mm；风管接口处用石膏腻子刮平处理。管道A距受火端头500mm处设有一个T型支管，其截面为250mm×250mm，长度100mm；管道B距受火端头500mm处管道两侧面留有两个开口，开口尺寸200mm×200mm。实测样品重量：A管55kg/m，B管60kg/m。耐火试验时，风管A、风管B水平安装在垂直燃烧炉炉门的两侧，炉门支承结构为240mm厚砖墙，风管在炉内受火长度3000mm。表面热电偶T2（共8支）分别布置于风管A、风管B炉外侧距炉门支承结构表面325mm管壁的四表面中点位置各1支，表面热电偶T1（共8支）分别布置于风管A、风管B炉外侧距炉门支承结构外表面25mm的四表面中心位置各1支，表面热电偶Ts（共8支）分别布置于支承结构背火面距风管A、风管B四表面中点位置25mm各1支。 试件管口尺寸：管道A为500mm×300mm； 管道B为500mm×300mm； 试件外形尺寸：管道A为6200mm×580mm×380mm，管壁厚40mm； 管道B为6200mm×580mm×380mm，管壁厚40mm。 检验地点：四川省都江堰市都江堰村鱼嘴试验基地。（以下空白）			

检 验 报 告

报告编号: 2020200456

共 5 页 第 4 页

耐火构件示意图:



技术要求: 1、钢板与耐高温玻璃棉之间均涂无机高温胶; 实例A管55kg/m, B管60kg/m;

- 2、风管表面接缝处及螺钉孔处均用石膏腻子作抹缝刮平处理；
- 3、所有产品材料信息均由企业自行提供，其真实性由企业承诺负责。

注：试件结构及所用材料的材质信息由委托单位提供，其真实性由委托单位负责。

青島亨通風管製造安裝有限公司

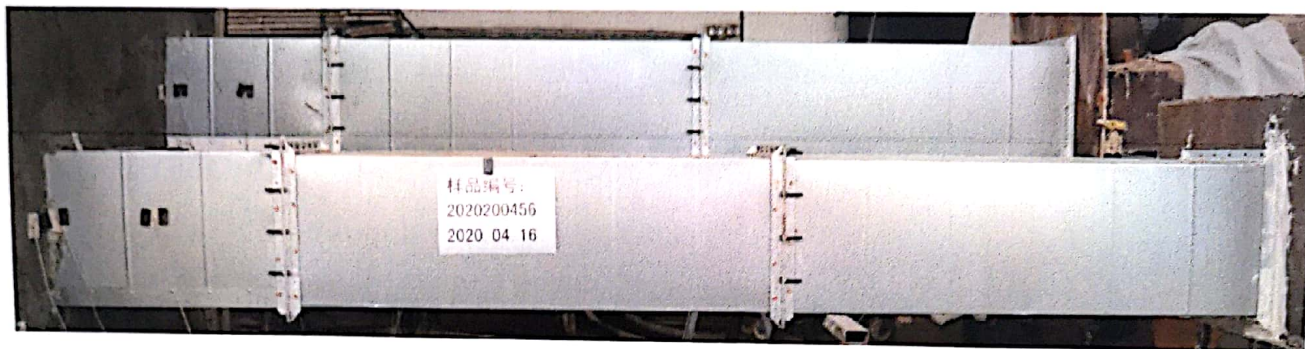
强化复合风管

检 验 报 告

报告编号: 2020200556

共 5 页 第 5 页

照片说明:



照片 1 耐火试验前试件情况



照片 2 耐火试验结束时试件情况